

Sterylizator parowy – 2 szt.

Lp.	Parametr	Parametr wymagany	Parametr oferowany
	Sterylizator z komorą przelotową prostopadłościenną o przekroju kwadratowym, chropowatość nie gorsza niż $Ra \leq 0,6 \mu m$	Polerowana ręcznie- 10pkt Maszynowo-0pkt	
	Komora o pojemności 6 STE o przekroju kwadratowym		
	Wymiary komory 662x662x950 mm +/- 5%		
	Komora z minimalnym przewężeniem światła na wejściu i wyjściu; przewężenia zapobiegające wydostaniu się gorących kroplin w przypadku awaryjnego otwarcia drzwi; przewężenie do 20 mm	Z przewężeniem- 20pkt Bez-0pkt	
	Uszczelka dociskana sprężonym powietrzem	Tak/podać	
	Drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI, izolowane termicznie	Tak/podać	
	Sterownik mikroprocesorowy wyposażony w kolorowy ekran z klawiaturą dotykową. Ekran umieszczony z boku wejścia do komory	Tak/podać	
	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie do zewnętrznego systemu komputerowego.	Tak/podać	
	Wyświetlane komunikaty tekstowe na wyświetlaczu oraz opisy zewnętrzne na sterylizatorze w języku polskim.	Tak/podać	
	Wyświetlanie informacji tekstowych o zaistniałych awariach.	Tak/podać	
	Programy sterylizacyjne 121 i 134°C z fazą frakcjonowanej próżni wstępnej. Minimum 18 programów	Tak, podać	
	Programy testowe: Bowie-Dick i test szczelności.	Tak/podać	
	Wbudowana drukarka z możliwością wydruku numerycznego, gwarantująca trwałość wydruku (niepoduszczalny wydruk na papierze termicznym)	Tak	
	System autodiagnostyki kontrolujący poprawność procesu w trakcie jego trwania.	Tak/podać	
	Sterylizator wyposażony filtr powietrza sterylne go zatrzymujący nie mniej niż 99,99% cząstek większych od 0,30µm	Tak/podać	
	Możliwość dokonywania zmian w ustawieniach parametrów sterylizacji przez użytkownika.	Tak/podać	
	Rozwiązania gwarantujące dostęp do ustawień sterylizatora według stopnia kompetencji personelu. Minimum 3 stopniowe.	Tak/podać	
	Dostęp do ustawień parametrów procesów sterylizacji zabezpieczony kodem cyfrowym.	Tak/podać	
	Dane w sterowniku zabezpieczone przed utratą na skutek awarii zasilania elektrycznego.	Tak/podać	
	Sterylizator fabrycznie wyposażony w system oszczędzania wody chłodzącej.	Tak/podać	

Załącznik nr 3 do SIWZ nr 51/N/19

	System załadunkowo-rozładunkowy - Wózek wsadowy – 1szt; - wózek transportowy – szt. 2.	Tak/podać	
	Komora, drzwi oraz rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej.	Tak/podać	
	Niezależne układy czujników dla sterowania i rejestracji procesu	Tak/podać	
	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	Tak/podać	
	Drzwi sterylizatora przesuwne w płaszczyźnie pionowej, zamykane i ryglowane automatycznie, napęd pneumatyczny lub elektryczny	Pneumatyczny-10pkt Elektryczny-0pkt	
	Konstrukcja sterylizatora musi umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z PN EN 554./PN EN ISO 17665-1	Tak/podać	
	Steryliizator zgodny z: - dyrektywą medyczną 93/42/EEC (dołączyć kopie certyfikatu) - dyrektywą ciśnieniową 2014/68/EU (dołączyć kopie certyfikatu)	Tak/podać	
	Musi posiadać PN EN 285:2016-03	Tak/podać	
	Moc maksymalna nieprzekraczająca 3 kW +/- 5%	Tak/podać	
	Wymiary i waga maks.(szer.x wys.x gł.w cm.)120x190x1530 +/- 5%		
	Autoryzowany serwis producenta na terenie województwa Zamawiającego lub na terenie RP	Na terenie województwa Zamawiającego-20pkt poza-0pkt	

.....

(podpis wykonawcy)