

Sterylizator parowy 8STE – 2szt. PARAMETRY TECHNICZNO – UŻYTKOWE

Lp.	Parametr	Parametr wymagany	Parametr oferowany
1	Sterylizator z komorą poziomą, przelotową prostopadłościenną o przekroju kwadratowym, pojemność komory 600 litrów (8STE) +/-5%, komora izolowana termicznie.	Tak, podać	
2	Wymiar komory 662x662x1250 mm +/-5%	Tak, podać	
3	Komora o chropowatości nie gorszej niż $Ra \leq 0,6 \mu m$	Tak/podać Ra Polerowana ręcznie-10pkt Maszynowo-0pkt	
4	Komora z minimalnym przewężeniem światła na wejściu i wyjściu; przewężenia zapobiegające wydostaniu się gorących kroplin w przypadku awaryjnego otwarcia drzwi; przewężenie do 20 mm.	Tak/podać Komora bez przewężeń-0pkt z przewężeniem -20pkt	
5	Sterylizator zasilany z wbudowanej wytwornicy pary o mocy do 36kW	Tak/ podać Moc wytwornicy- do 36kW-20pkt powyżej 36kW-0pkt	
6	Maksymalna energia elektryczna – do 40 kW, zasilanie elektryczne 400V, 50 Hz,	Tak, podać	
7	Drzwi komory sterylizatora płaskie od strony wnętrza komory wykonane ze stali kwasoodpornej 316 L wg AISI, izolowane termicznie, wewnętrzna powierzchnia drzwi o chropowatości nie gorszej niż $Ra \leq 0,6 \mu m$	Tak/podać Ra Polerowana ręcznie-10pkt Maszynowo-0pkt	
8	Sterownik mikroprocesorowy wyposażony w kolorowy 7” ekran z klawiaturą dotykową. Ekran umieszczony z boku wejścia do komory w jednym sterylizatorze z lewej strony, w drugim sterylizatorze z prawej strony. Prezentacja parametrów procesu w czasie rzeczywistym.	Tak	
9	Sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie do zewnętrznego systemu komputerowego.	Tak	
10	Wyświetlane komunikaty tekstowe na wyświetlaczu oraz opisy zewnętrzne na sterylizatorze w języku polskim.	Tak	
11	Wyświetlanie informacji tekstowych oraz dźwiękowych o zaistniałych awariach.	Tak	
12	Programy sterylizacyjne 121 i 134°C z fazą frakcjonowanej próżni wstępnej; minimum 5 programów użytkownika + 2 testowe. Wszystkie programy sterylizacji o całkowitym czasie trwania max. 60 min.	Tak	
13	Programy testowe: Bowie-Dick i test szczelności.	Tak	
14	Wbudowana drukarka zamontowana od strony załadowniczej z boku komory z możliwością wydruku numerycznego, gwarantująca trwałość wydruku (nieodpuszczalny wydruk na papierze termicznym).	Tak Wydruk igłowy 10 pkt., wydruk termiczny 0 pkt.	
15	System autodiagnostyki kontrolujący poprawność procesu w trakcie jego trwania.	Tak	

16	Sterylicator wyposażony filtr powietrza sterylne go zatrzymujący nie mniej niż 99,99% cząstek większych od 0,30µm	Tak	
17	Rozwiązania gwarantujące dostęp do ustawień sterylizatora według stopnia kompetencji personelu. Minimum 3 stopniowe.	Tak/podać	
18	Dostęp do ustawień parametrów procesów sterylizacji zabezpieczony kodem cyfrowym.	Tak	
19	Dane w sterowniku zabezpieczone przed utratą na skutek awarii zasilania elektrycznego.	Tak	
20	Wodowskaz widoczny bez demontażu jakiegokolwiek elementu sterylizatora	Tak	
21	Sterylicator fabrycznie wyposażony w system oszczędzania wody chłodzącej.	Tak/opisać	
22	System za-/rozładunkowy <ul style="list-style-type: none"> - wózek wsadowy do załadunku koszy – szt. 1 - wózek transportowy – szt.2 	Tak	
23	Oblachowanie zewnętrzne, komora, drzwi oraz rama sterylizatora wykonane ze stali kwasoodpornej.	Tak	
24	Niezależne układy czujników dla sterowania i rejestracji procesu	Tak	
25	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego	Tak	
26	Drzwi sterylizatora przesuwne w płaszczyźnie pionowej, zamykane i ryglowane automatycznie, napęd pneumatyczny	Tak/podać Napęd drzwi pneumatyczny 20 pkt elektryczny 0 pkt	
27	Drzwi uszczelniane przy pomocy uszczelki dociskanej powietrzem	Tak, podać	
28	Konstrukcja sterylizatora musi umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z PN EN 554./PN EN ISO 17665-1	Tak	
29	Sterylicator zgodny z: <ul style="list-style-type: none"> - dyrektywą medyczną 93/42/EEC (dołączyć kopie certyfikatu) - dyrektywą ciśnieniową 2014/68/EU (dołączyć kopie certyfikatu) 	Tak	
30	Wymiary maks.(szer.x wys.x gł.w cm.)1200x1900x1550 mm +/-5%	Tak/podać	
31	Autoryzowany serwis producenta na terenie województwa Zamawiającego	Tak/adres, telefon	
32	Zapewnienie dostępu części zamiennych przez okres min.10 lat od daty dostawy	Tak/podać	
33	Okres gwarancji od dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego; min.24 miesiące.	Tak	
34	Stacja uzdatniania wody spełniająca wymogi PN 285 o wydajności ok. 100 l/h i z pojemnikiem na wodę o pojemności 200 litrów +/-5%, wytwarzająca wodę demineralizowaną o przewodności nie większej niż 5 µS/cm i wydajności dostosowanej do zasilania oferowanych sterylizatorów.	Tak, podać	
35	Minimum jeden zawór bezpieczeństwa.	Tak	
36	Wyłącznik bezpieczeństwa z sygnalizacją np. świetlną w przypadku ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowniczej i wyładowniczej i wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowniczej.	Tak	

37	Rejestracja parametrów procesu w wersji elektronicznej na zewnętrznym nośniku pamięci (np. pamięć USB), gniazdo zewnętrznego nośnika pamięci zlokalizowane w panelu czołowym po stronie załadowniczej lub w przestrzeni technicznej.	Tak	
38	Niezależny mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości z możliwością awaryjnego wyjścia.	Tak	
39	Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego.	Tak	
40	Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego.	Tak	
41	W panelu czołowym po stronie załadowniczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze, płaszczu oraz ciśnienie w wytwornicy pary.	Tak	
42	W panelu czołowym po stronie rozładowniczej manometr wskazujący ciśnienie w komorze.	Tak	
43	Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowniczej i rozładowniczej.	Tak	
44	Sterylicator wyposażony w czujniki ciśnienia z sygnalizacją braku wody i sprężonego powietrza.	Tak	
45	Urządzenie posiadające oznaczenie CE.	Tak	
46	Zabudowa otworów montażowych wraz z niezbędnymi drzwiami umożliwiającymi dostęp do przestrzeni serwisowej, wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 304	Tak	
47	Dostawa, montaż uruchomienie, szkolenie pracowników, wymagane materiały do rozruchu urządzeń, min. dwa bezpłatne przeglądy techniczne w każdym roku w okresie gwarancji z uwzględnieniem wymaganych materiałów eksploatacyjnych (np. filtry, uszczelki, itp.).	Tak	
48	Przygotowanie dokumentacji dla UDT i wniosków, uczestnictwo w odbiorach, pokrycie kosztów odbiorców.	Tak	
49	Czas dostawy do zamawiającego w ciągu maksymalnie 12 tygodni licząc od dnia podpisania umowy.	Tak	

.....
(podpis wykonawcy)