

Stół operacyjny ginekologiczny

Zestawienie wymaganych parametrów techniczno-eksploatacyjnych

Producent:

Model/ Typ:

Rok produkcji:

| LP. | PARAMETRY TECHNICZNE | WYMAGANA WARTOŚĆ | OFEROWANA WARTOŚĆ I OPIS |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------|
| 1. | Mobilny stół operacyjny z napędem elektrohydraulicznym. | TAK | |
| 2. | Podstawa stołu mobilna na co najmniej trzech podwójnych kołach. Obudowa podstawy wykonana ze stali nierdzewnej, bez wystających dźwigni ani innych elementów. | TAK | |
| 3. | Podstawa stołu osadzona w rysach prostokąta, krótsza z jednej ze stron. Koła podstawy nie mogą wystawać poza jej obrys. | TAK | |
| 4. | Stół blokowany do podłoża poprzez cztery wysuwane elektrohydrauliczne stopki, funkcja realizowana z pilota przewodowego. | TAK | |
| 5. | Stół posiadający możliwość awaryjnego sterowania poprzez pilot awaryjny umieszczony w schowku w podstawie stołu. | TAK/NIE | |
| 6. | Blat stołu min. 5 segmentowy: segment siedziska, pleców, podglówka i nóg. | TAK (podać) | |
| 7. | Blat o długości min. 2000 mm i szerokości z szynami bocznymi min. 600 mm. | TAK (podać) | |
| 8. | Stół z dopuszczalnym obciążeniem blatu co najmniej 350kg. | TAK (podać) | |
| 9. | Masa stołu nie więcej niż 270kg. | TAK (podać) | |
| 10. | Stół wyposażony w akumulatory pozwalające na pracę przez co najmniej kilka dni roboczych. | TAK | |
| 11. | Funkcje stołu realizowane z pilota: -włączenie stołu -góra/dół -przechyły boczne -przechyły wzdłużne -sekcja pleców góra/dół -sekcja nóg góra/dół -poziomowanie tzw. pozycja „0” -odblokowywanie/blokowanie do podłoża -przesuw wzdłużny blatu w stronę głowy i nóg | TAK | |

| | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--|
| | -jazda stołu w stronę głowy i w stronę nóg -przełączenie pozycji normalna i odwrócona | | |
| 12 | Pilot wyświetla następujące funkcje: -stół zablokowany/odblokowany -pozycja normalna/odwrócona -naładowanie baterii (min. wystarczające/wymaga ładowania) -podłączone ładowanie | TAK | |
| 13 | Oddzielny materac na każdy segment blatu. | TAK | |
| 14 | Komponenty blatu montowane poprzez gniazdu wpustowe z bolcem. Odblokowywanie odbywa się poprzez przycisk umieszczony w segmencie blatu. | TAK | |
| 15 | Konstrukcja komponentów blatu takich jak podgłówek, sekcja nóg, przedłużenia wykonane z aluminium dzięki czemu komponenty są lekkie. | TAK | |
| 16 | W podstawie stołu w osi długiej umieszczony główny włącznik, gniazdo zasilania, bezpiecznik stołu, gniazdo serwisowe i pilot awaryjny. | TAK | |
| 17 | Regulacja wysokości realizowana z pilota przewodowego w zakresie min. 650-1000mm. | TAK | |
| 18 | Regulacja przechyłów wzdłużnych Trendelenburga i antyTrendelenburga w zakresie min. $\pm 30^\circ$ | TAK | |
| 19 | Regulacja przechyłów bocznych realizowana z pilota przewodowego w zakresie min. $\pm 15^\circ$ | TAK | |
| 20 | Regulacja sekcji pleców realizowana z pilota w zakresie min. $+70^\circ/-30^\circ$ | TAK (podać) | |
| 21 | Regulacja sekcji nóg realizowana z pilota w zakresie min. $\pm 90^\circ$ | TAK | |
| 22 | Manualna regulacja podgłówka. | | |
| 23 | Regulacja przesuwu wzdłużnego blatu w zakresie min. 30cm. | TAK | |
| 24 | Stół z możliwością sterowania poprzez sterownik nożny. | TAK | |
| 25 | Stół dający możliwość demontażu sekcji nóg, podgłówka a także sekcji pleców i zamontowania innych elementów np. przedłużeń karbonowych. | TAK | |