

FORMULARZ CENOWY

Zadanie 1 - Rekawy do sterylizacji płaskie

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (poz.4x5)	Podatek VAT		Wartość brutto (poz.6+8)	Producent
						%	Kwota VAT		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Opakowania papierowo - foliowe do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu o konstrukcji folii i wykonania zgodnej z normami EN ISO 11607-1:2009, ISO 11607-2 2006, EN 868-3:2009, EN 868-5:2009 o parametrach: gramatura 65-72g/m2 (EN 868-3), nie zwilżalność papieru wodą minimum 28s, folias min. 8 warstwowa bez warstwy kleju, trwała, elastyczna i wytrzymała mechanicznie na przedarcie najmniej niż 300mN w obu kierunkach, w temp. zgrzewu 165-190C. Sposób wykonania opakowań oraz zastosowane surowce zapewniają ich bezpyłowe otwarcie, naapisy i testy poza przestrzenią pakowania po stronie przedniej - strona folii. Ze względów techniczno higienicznych rękawy nawinięte na rolkę folią na zewnątrz. Wszystkie materiały od jednego producenta. Każde opakowanie oznaczone kodem umożliwiającym pełną identyfikalność rozmiary:								
	55mm x 200m	rolka	40						
	75mm x 200m	rolka	35						
	100mm x 200m	rolka	55						
	125mm x 200m	rolka	60						
	150mm x 200m	rolka	68						
	200mm x 200m	rolka	96						
	250mm x 200m	rolka	48						
	300mm x 200m	rolka	24						
	420mm x 200m	rolka	12						
Wartość ogólna:									

.....
podpis Wykonawcy:

FORMULARZ CENOWY

Załącznik do SIWZ nr D-5/N/19

Zadanie 2 - Rekawy do sterylizacji z fałdą

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (poz.4x5)	Podatek VAT		Wartość brutto (poz.6+8)	Producent
						%	Kwota VAT		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Opakowania papierowo-foliowe do sterylizacji parowej, tlenkiem etylenu o konstrukcji folii i wykonaniam zgodnej z normami EN ISO 11607-1:2009, ISO 11607-2 2006, EN 868-3:2009, EN 868-5:2009 o parametrach: gramatura 65-72g/m2 (EN 868-3), nie zwilżalność papieru woda minimum 28s, folia min. 8 warstwowa bez warstwy kleju, trwała, elastyczna i wytrzymała mechanicznie na przedarcie najmniej niż 300mN w obu kierunkach, w tem. zgrzewu 165-190C. Sposób wykonania opakowań oraz zastosowane surowce zapewniają pakowania po stronie przedniej- strona folii. Ze względów techniczno higienicznych rękawy nawinięte na rolkę folią na zewnątrz. Wszystkie materiały od jednego producenta. Każde opakowanie oznaczone kodem umożliwiającym pełną identyfikalność.								
	200mm x 55mm x 100m	rolka	15						
	300mm x 80mm x 100m	rolka	15						
	420mm X 80mm x 100m	rolka	12						
Wartość ogólna:									

.....
podpis Wykonawcy:

FORMULARZ CENOWY

Załącznik do SIWZ nr D-5/N/19

Zadanie 3 - Testy kontroli sterylizacji

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (poz.4x5)	Podatek VAT		Wartość brutto (poz.6+8)	Producent
						%	Kwota VAT		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Test symulujący Bowie-Dick, służący do rutynowej kontroli procesu sterylizacji dla narzędzi litych i pakietów porowatych, temperatura 134 st. C, 3,5 - 4min. Zalecany do małych sterylizatorów stołowych	szt.	260						
2.	Test chemiczny wieloparametrowy, do kontroli sterylizacji pakietów parą wodną, kl. IV, liniowe ułożenie wskaźnika, zgodny z normą PN EN 867 oraz ISO 11140, informacja o klasie testu umieszczona na teście, możliwość dzielenia na pół.	op.= 500 szt	33						
Wartość ogólna:									

.....
podpis Wykonawcy:

FORMULARZ CENOWY

Załącznik do SIWZ nr D-5/N/19

Zadanie 4 - Etykiety ze wskaźnikiem sterylizacji

Lp.	Opis przedmiotu zamówienia	j.m	Ilość	Cena jednostkowa netto	Wartość netto (poz.4x5)	Podatek VAT		Wartość brutto (poz.6+8)	Producent
						%	Kwota VAT		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem sterylizacji w parze wodnej zgodnym z normą ISO 11140-1 z miejscami informacyjnymi. Kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet. Etykiety w co najmniej czterech kolorach. Wymagana zmiana wskaźnika na kolor wskazujący jednoznacznie na skuteczność procesu sterylizacji. Wykonawca w ofercie określi jednoznacznie kolor wskaźnika po przeprowadzonej sterylizacji, potwierdzający skuteczność sterylizacji. Jedna rolka zawiera minimum 750 etykiet. Do każdego opakowania zawierającego 12 rolek należy dostarczyć 1 walek z tuszem. Do każdego opakowania dodatkowe 2 tusze. Dostawca zobowiązany jest do bezpłatnego przekazania 2 sztuk metkownic na cały okres związany z umową. Metkownice mają być kompatybilne z etykietami.	op.= 12 rolek	35						
2.	Etykiety dwukrotnie przylepne ze wskaźnikiem sterylizacji tlenkiem etylenu zgodnym z normą ISO 11140-1 z miejscami informacyjnymi. Kompatybilne z metkownicą trzyrzędową alfanumeryczną z zapisem informacji wzdłuż przesuwu etykiet. Etykiety w co najmniej czterech kolorach. Wymagana zmiana wskaźnika na kolor wskazujący jednoznacznie na skuteczność procesu sterylizacji. Wykonawca w ofercie określi jednoznacznie kolor wskaźnika po przeprowadzonej sterylizacji, potwierdzający skuteczność sterylizacji. Jedna rolka zawiera minimum 750 etykiet. Do każdego opakowania zawierającego 12 rolek należy dostarczyć 1 walek z tuszem. Do każdego opakowania dodatkowe 2 tusze. Dostawca zobowiązany jest do bezpłatnego przekazania 2 sztuk metkownic na cały okres związany z umową. Metkownice mają być kompatybilne z etykietami.	op.= 12 rolek	3						
Wartość ogólna:									

Warunki wymagane:

dot. pozycji 1 - Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnego przekazania 2 szt. metkownic na okres związania umową

dot. pozycji 2 - Wykonawca zobowiązany jest do bezpłatnego przekazania 2 szt. metkownic na okres związania umową

.....
podpis Wykonawcy:

